**超声乳化仪参数要求**

1.灌注

1.1灌注压：由灌注杆的高度控制,可调范围30-90cm

1.2开始/停止：由节流阀控制

2抽吸

2.1抽吸泵：蠕动泵

▲2.2负压范围：0至650mmHg(增量为5mmHg）

2.3负压控制：固定值/线性值（根据脚踏板压下量控制）

2.4流速范围：1至60 mL/min (增量为1 mL/min)，受抽吸泵转速控制

2.5流速控制：固定值/线性值（根据脚踏板压下量控制）

2.6前房平衡：灌注平衡

2.7回流：灌注回吐

3.超声波

3.1频率：40kHz±10%

3.2频率调谐：自动调谐

3.3功率输出：显参照最大振幅（100%）

3.4功率输出范围：0至100 % (增量为5 %)

3.5输出模式：连续，脉冲，递增（爆破，自动脉冲系统APS Plus ,可变脉冲系统VIS可选）

3.6输出控制：固定值/线性值

3.7针头震动范围：100μm

3.8脉冲：1至20pps（增量为1pps），25至100pps（增量为5pps）

3.9占空率：10至90%(增量为5 %)

3.10增量控制开启时间：5至10ms（增量为1ms）

4.玻璃体切割器

▲4.1动力源：气动驱动系统，内置空气压缩机

4.2切割速率：连续，100至1000cpm (增量为100cpm）

5.电凝

5.1频率：515kHz±1%

5.2输出：最大10 W (输出载荷为90Ω.)

5.3输出设置：0至100 % (增量为5 %)

6.超乳针头

6.1针头形状：直口，喇叭口，12º喇叭口弯曲探头，微型喇叭口

6.2支持针头类型：19G、20G、21G、23G

▲6.3切口：最小切口1.8mm

▲7.耗材：I/A管道、针头、超乳手柄及前节玻切头均可高温高压重复消毒使用

8.显示

▲8.1显示屏：10.4英寸彩色触摸液晶屏

▲8.2系统：支持9种语言，并含有全中文操作系统，附带语音提示功能

▲8.3操作辅助：内置可视化操作流程

9.脚踏板：

9.1具有线性/定性控制两种方式

9.2操作程序全程脚踏可控

9.3脚踏设有三个档位，脚踏行程可调

9.4支持回吐功能